

ООО «Барнаульский лифтовой инженерный центр»

**Замена лифтового оборудования, расположенного по адресу:
Алтайский край, г. Барнаул, пр-т. Космонавтов 12**

**Техническое заключение (отчет) по результатам обследования строительных конструкций лифтового оборудования.
Материалы фото фиксации.**

ПЗ 1123.001- ТО

Директор ООО «БЛИЦ»

Б.П. Мартынов

Главный инженер проекта

И.Б. Мартынов

город Барнаул, 2023 год.

Содержание.

1. ВВЕДЕНИЕ 3

2. МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ОБСЛЕДОВАНИЯ..... 4

3. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА 5

4. СОСТОЯНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ..... 6

5. ФОТОФИКСАЦИЯ..... 8

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ТЕХНИЧЕСКОМ СОСТОЯНИИ. 24

					ПЗ 1123.001-ТО				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Техническое заключение (отчет) по результатам обследования строительных конструкций лифтового оборудования г. Барнаул, пр-т. Космонавтов 12	Лит.	Лист	Листов	
Выполнил	Мартынов ИБ								
Проверил	Мартынов БП						2	24	
						ООО «БЛИЦ»			
Утв.	Мартынов БП								

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Техническое заключение (далее: Технический отчет) включает результаты выполненных на объекте (лифт, расположенный по адресу: г. Барнаул, пр-т. Космонавтов 12) работ, по результатам обследования строительных конструкций лифтового оборудования.

Целью работы является определение состояния строительных конструкций и инженерных систем лифтовых шахт и машинных помещений в связи с заменой лифтового оборудования, признанного непригодным, фотофиксация дефектов и повреждений. Кроме того, отчет должен содержать рекомендации по устранению дефектов.

В настоящем Техническом отчете представлены: описание объектов обследования, результаты визуального осмотра, документальные фотографии дефектов строительных конструкций и инженерных систем лифтовых шахт и машинных помещений, заключение о техническом состоянии обследованных строительных конструкций и инженерных систем лифтовых шахт и машинных помещений, выводы и рекомендации.

2. МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ОБСЛЕДОВАНИЯ

Оценка состояния выполняется визуальным методом.

Линейные размеры (размеры шахты) определены рулеткой и дальномером.

Обследование технического состояния строительных конструкций здания по г. Барнаул, пр-т. Космонавтов 12 выполнялось в соответствии с СП 13-102-2003 «Правила обследования несущих строительных конструкций зданий и сооружений».

3. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА

Объект обследования – строительные конструкции и инженерные системы лифтовой шахты и машинного помещения в связи с заменой лифтового оборудования, признанного непригодным.

Стены шахты выполнены из кирпича и бетона, машинное помещение лифта выполнено из кирпича и бетона.

4. СОСТОЯНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ

В результате выполненных обмерных работ установлено:

1. размеры шахт лифтов и машинных помещений соответствуют монтажному чертежу;

2. отклонения стен шахт от вертикальной плоскости не превышают нормы (30 мм);

3. отклонения ширины и глубины шахт от номинальных размеров **превышают допустимые нормы (30 мм); ширина прямка лифта заужена относительно ширины шахты лифта (ширина прямка: 3140 мм.).**

4. В процессе осмотра произведен анализ среды эксплуатации. В здании поддерживается оптимальный температурно-влажностный режим. Шахты лифтов и машинных помещений оснащены естественной вентиляцией. Относительная влажность воздуха в шахтах лифтов не превышает установленных норм, указанных в паспорте. Степень агрессивности среды эксплуатации - неагрессивная.

5. Лифтовое оборудование находится в эксплуатации более 25 лет, имеет признаки механического износа основных узлов и деталей. Оборудование устарело морально. Не соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011).

6. В прямке установлены буфера кабины (противовеса). При замене лифтового оборудования необходимо произвести демонтаж (разборку) буферов, установленных в прямке лифта.

При обследовании использованы оптические средства, измерительный и слесарный инструмент: лупа 10-кратная, микрометр, штангенциркуль, отвес, рулетка измерительная металлическая, дальномер, набор слесарных инструментов.

По результатам визуального контроля проведение ультразвукового контроля не требуется.

7. Кабель освещения шахты и МП лифта имеет многочисленные трещины.

8. Проведен визуальный осмотр плиты перекрытия шахты лифта.

В ходе проведения обследования обнаружены следующие дефекты и повреждения плит перекрытия: загрязнено маслом верхнее перекрытие шахты лифта (см. Материалы фотофиксации). Ввиду возможного повреждения структуры железобетонных плит перекрытия шахты лифта, вследствие длительного воздействия машинного масла, рекомендуется выполнить техническую экспертизу верхнего перекрытия шахты лифта (пола МП).

Дефектная ведомость работ на ремонт машинного помещения и шахты лифта, установленного по адресу: г. Барнаул, пр-т. Космонавтов 12

Вероятные причины образования	Рекомендуемые мероприятия*
Применение новой конструкции буферов	<i>Разборка бетонных оснований под полы (тумбы в приялке) с последующим ремонтом бетонного пола (при необходимости)</i>
Антикоррозийная обработка закладных деталей, окраска защитного заземления в черный цвет	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью (Закладные детали, полоса заземления)
Износ эл.проводки и эл.аппаратов освещения шахты лифта и МП, несоответствие освещения шахты и МП актуальным установленным требованиям	Замена кабеля и светильников освещения шахты лифта и МП
Воздействие внешней среды, работы по замене лифтового оборудования в МП (размер машинного помещения: 5500х7800х2900 мм.), естественный износ покрытий строительных конструкций лифта (стен, потолка, пола в МП; ограждения шахты)	Комплекс мер по обеспыливанию шахты лифта по периметру
	Ремонт, подготовка, окраска масляными составами покрытия пола в МП, устройство пыленеобразующего покрытия пола МП
	Ремонт покрытия стен, окраска масляными составами по штукатурке и сборным конструкциям: стен МП, подготовленных под окраску
	Подготовка и окраска поливинилацетатными водоземлемыми составами потолка в МП
	Увеличение дверных проемов порталов дверей шахты до требуемых по строительному заданию на данный лифт. Увеличение проемов порталов ДШ необходимо выполнять по разработанному плану производства работ (ППР). Для увеличения проема на высоте 2700 мм. необходимо установить металлическую перемычку из двух швеллеров стянув их между собой болтами (размеры конструктивных элементов (швеллеров, болтов) – согласно ППР), а затем приступить к демонтажу кирпичной кладки. Для увеличения проема порталов необходимо:
	1) Произвести разметку высоты проема на отметке 2700 мм.
	2) На отм. 2700 мм пробить в стене штрабу под перемычку с заходом на опорные части стены (глубина, высота перемычки и заход на опорные части – см. ППР), низ и верх штрабы должны быть строго горизонтальными.
	3) Завести швеллера в штрабы на свежесуложенный раствор, и стянуть их болтами, установленные в предварительно просверленные отверстия (размеры конструктивных элементов – согласно ППР).
	4) После набора раствором проектной мощности выполнить подтяжку гаек с дальнейшей прихваткой их на сварке.
	5) Демонтировать существующий участок стены ограждения шахты.
	6) Выполнить обрамление проема уголком, стянув их между собой полосой (размеры конструктивных элементов – согласно ППР).
	7) Расширение проема выполнить специализированной организацией.
	Увеличение ширины приялка до требуемого значения согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта (при необходимости)
	Частичный ремонт (заделка выбоин после демонтажа) ограждения шахты после работ по демонтажу оборудования заменяемого лифта
	Монтаж отверстий в полу МП под канат ограничителя скорости, заделка отверстий от каната заменяемого ограничителя скорости в полу МП – смещение монтажных отверстий под канат ОС согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта (при необходимости)
	Монтаж отверстий в полу МП под несущие канаты по оси шахты и кабины, заделка отверстий от канатов заменяемой лебедки лифта в полу МП (смещение отверстий под канаты согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта, при необходимости)
	Доработка установки подрамника лебедки согласно установочному чертежу завода – изготовителя лифта (при необходимости)
Несоответствие требованиям пожарной безопасности двери для доступа в МП (размер проема двери: 2150*1000 мм)	Разборка заполнений проемов: дверных
	Установка металлических дверных блоков в готовые проемы
	Дверь противопожарная металлическая однополная

Примечание: Рекомендуется привести конструкции шахты лифта в соответствии с требованиями норм и правил.

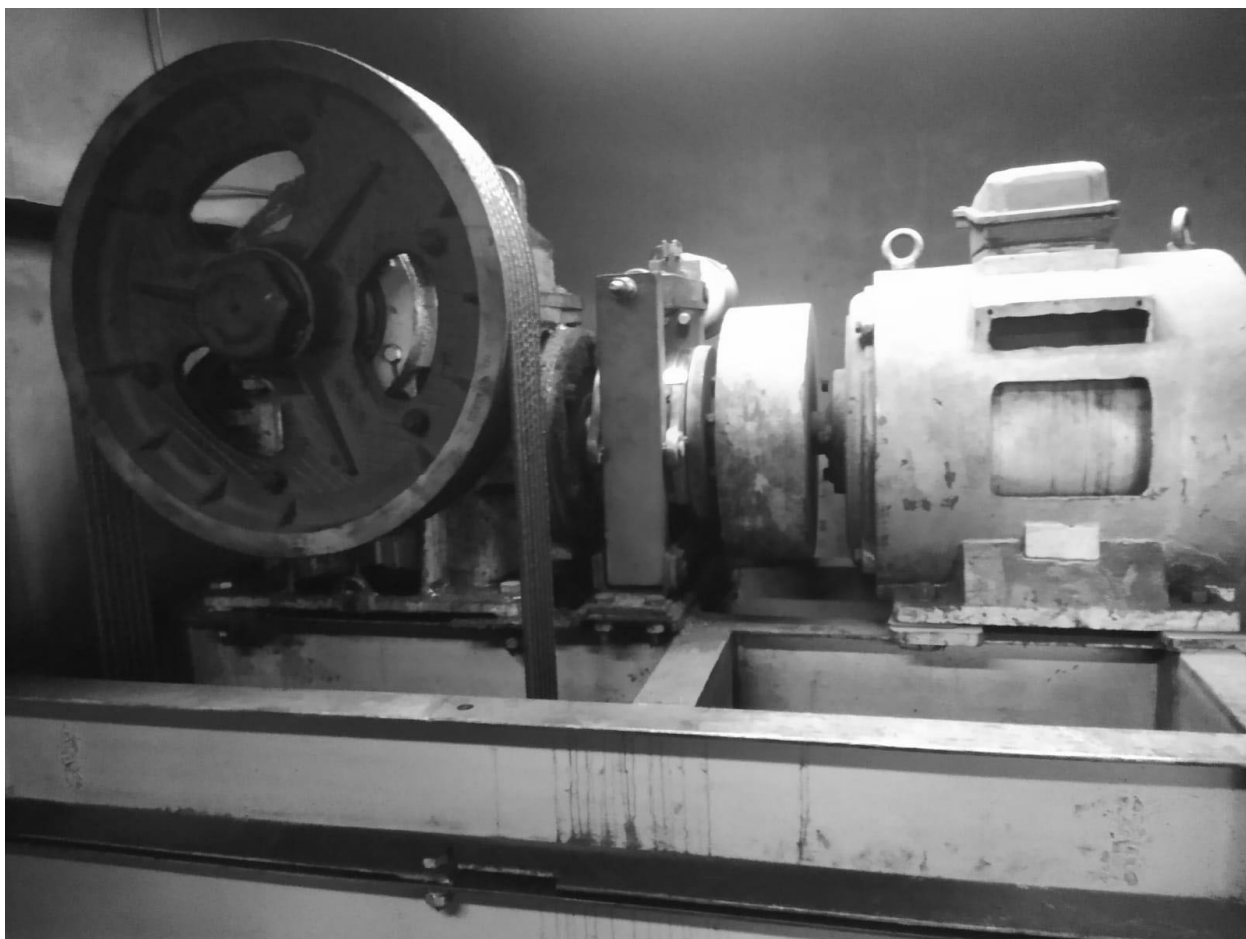
*-размеры уточнить по месту

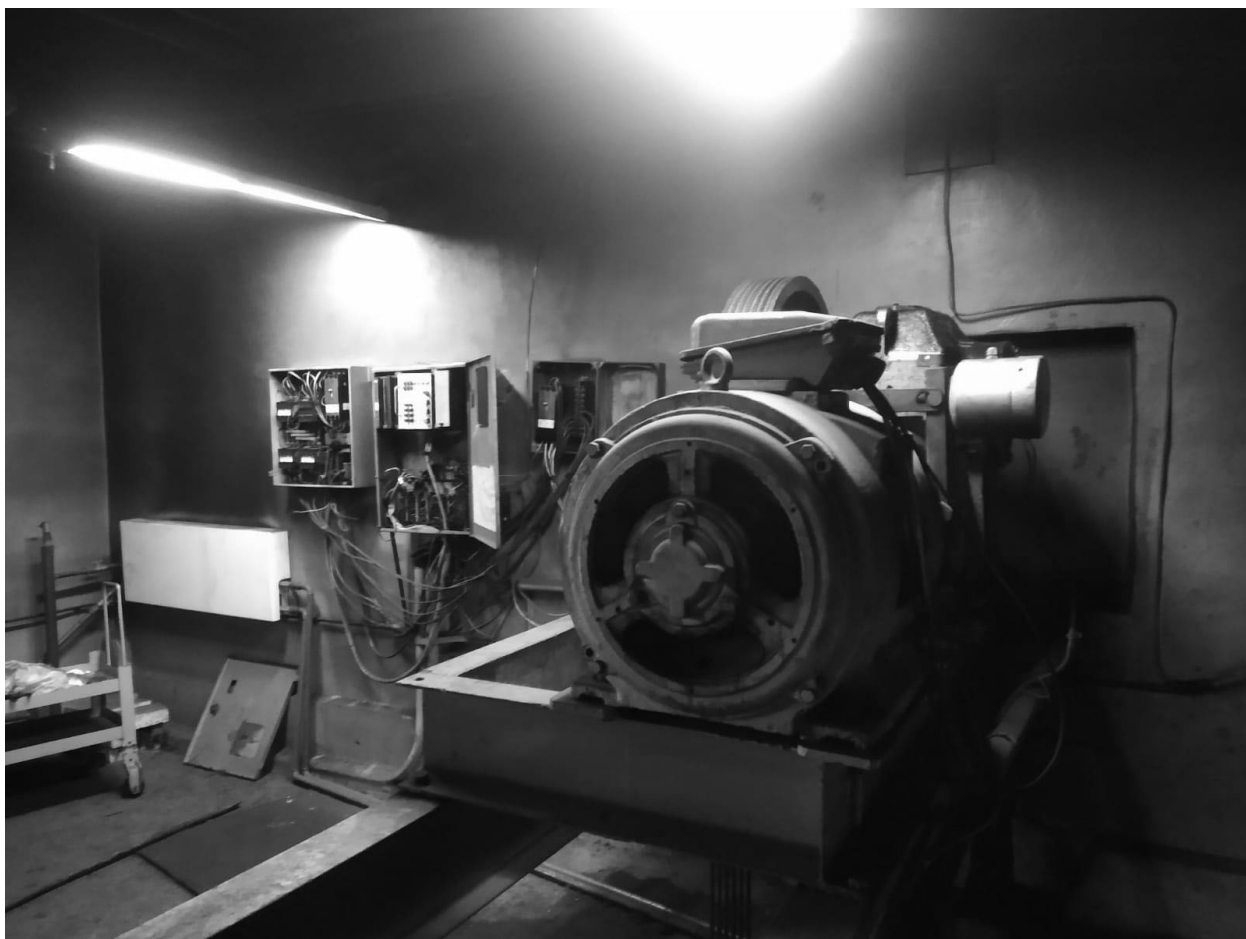
5. ФОТОФИКСАЦИЯ

Материалы фото фиксации: расположение лебедки лифта возле стены ограждения в машинном помещении лифта (лист 9), устройство для подвески грузоподъемных средств в машинном помещении (лист 10), лебедка лифта (лист 11), электрическое и механическое оборудование лифта в машинном помещении (лист 12), машинное помещение. Общий вид. Ремонтные работы в машинном помещении (лист 13), дверь для доступа в машинное помещение. Ремонтные работы (лист 14), кабина лифта (лист 15), приямок лифта (лист 16), портал дверей шахты (лист 17), приямок лифта. Зауженная ширина приямка лифта относительно ширины шахты (лист 18), кирпичная кладка ограждения шахты лифта (лист 19), захламлено машинное помещение предметами, не относящимися к эксплуатации лифта (лист 20), загрязнены маслом верхнее перекрытие шахты лифта, пол в машинном помещении (лист 21), портал дверей шахты. Вид изнутри шахты лифта (лист 22), заваренный проём дверей шахты на 1 этажной площадке для использования лифта с двух противоположенных сторон (лист 23).











Подготовка и окраска по-
крытия стен МП, подготов-
ка и окраска потолка в МП,
ремонт и окраска покрытия
пола в МП



Замена двери для доступа в МП на
противопожарную









Увеличение ширины прямка
до требуемого значения со-
гласно строительному за-
данию завода — изготови-
теля лифта (при необходи-
мости)













6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ТЕХНИЧЕСКОМ СОСТОЯНИИ.

Исходя из результатов проведенного обследования, можно сделать следующие выводы:

Лифтовое оборудование рекомендуется к замене, как находящееся в эксплуатации более 25 лет, морально устаревшее и имеющее признаки сильного механического износа. Ремонту данное оборудование не подлежит в связи с нецелесообразностью и нерентабельностью такого ремонта.

На основании данных, полученных в результате осмотра установлено, что общее техническое состояние несущих и ограждающих конструкций лифтовых шахт - работоспособное. Допускается дальнейшая эксплуатация строительных конструкций лифтовых шахт и машинных помещений здания при условии приведения конструкции шахты лифта и МП в соответствии с требованиями норм и правил.

При замене лифтового оборудования провести ремонт шахт и машинных помещений согласно ведомости дефектов.