

все буфера, вычисляемую по формулам: для противовеса: $4 \text{ гп} (K + X \times Q)$, Н; "Барнаульский лифтовой инженерный центр " Лист 25 для уравнивающего устройства кабины: $4 \text{ гп} \times X \times K$, Н, где X - коэффициент уравнивания номинальной грузоподъемности противовесом или коэффициент уравнивания массы кабины уравнивающим устройством кабины;

Машинное помещение:

Демонтаж оборудования, не относящегося к лифту, в МП; Ремонт и покраска покрытия пола в МП, устройство пыленеобразующего покрытия пола МП (эмаль для внутренних работ) Очистка и ремонт покрытия стен МП, подготовка и покраска покрытия стен МП (эмаль для внутренних работ) Устранить течь крыши (кровли) в МП (устранить возможность попадания воды на оборудование), очистка, подготовка и окраска поливинилацетатными вододисперсионными составами потолка в МП Замена двери для доступа в МП на противопожарную (EI-60) Выполнить монтаж подбедочных балок согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта, согласовать с заводом-изготовителем лифта расположение и монтаж подбедочных балок в МП лифта. Установку подбедочных балок под опорные точки крепления механического оборудования лифта выполнять с опиранием на стены ограждения шахты, швеллера должны быть рассчитаны на нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования, согласно заданию на проектирование строительной части завода – изготовителя лифта (см. Альбом строительных заданий АТР-6.45-009 МЛМ); Монтаж отверстий в полу МП под несущие канаты по оси шахты и кабины, заделка отверстий от канатов лифта в полу МП (смещение отверстий под канаты согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта) при необходимости). Монтаж отверстий в полу МП под канат ограничителя скорости (смещение монтажных отверстий под канат ОС согласно строительному заданию завода – изготовителя лифта), при необходимости).

Шахта лифта:

Демонтаж существующих стальных перекрытий внутреннего пространства шахты (см. Технический отчет 83-21-ТО), демонтаж не относящегося к лифту оборудования в шахте; Заделка кирпичной кладкой отверстия портала дверей на 1-ой остановке в шахте (выход на улицу), в связи с установкой лифта с непроходной кабиной, при этом конструкция ограждения шахты должна быть рассчитана на нагрузки в части требований для ограждения шахты лифта согласно ГОСТ Р 53780-2010 п.п. 5.2.5.1, или согласно ГОСТ 33984.1- 2016 п.п.5.2.1.8.1, п.п.5.2.1.8.9, п.п.5.2.1.8.2. Увеличение дверных проемов порталов дверей шахты до требуемых по строительному заданию на данный лифт (см. Технический отчет 83-21-ТО); Ремонт штукатурного слоя внутренних поверхностей стен лифтовой шахты (см. Технический отчет 83-21-ТО); Частичный ремонт (заделка выбоин после демонтажа) ограждения шахты после демонтажных работ в шахте лифта; Комплекс мер по обеспыливанию шахты лифта по периметру Установка обрамлений дверей шахты (угловой