****

**Техническое задание**

На проектирования трассы пневмопочты в корпусе подготовительного цеха на участке резиносмешения.

1. Наименования и область применения.
   1. Системы пневмопочты приобретают все большую популярность, так как они позволяют эффективно сокращать издержки, связанные с передачей корреспонденции внутри предприятия. Установка системы пневмопочты освобождает специалистов от курьерских функций и ускоряет обслуживание клиентов. Необходимо отметить, что системы пневмопочты обеспечивают безопасную передачу любых отправлений, в том числе денег, документов или хрупких материалов. Системы пневмопочты успешно применяются на самых разных предприятиях.
2. Техническое данные для проектирование.
   1. Общая длинна трассы составляет 320м. с подъемом на второй этаж.
   2. Трасса должна проектироваться с 8 точками отправки, работать в обе стороны.
   3. Расположения 8 точек отправки на первом этажей вдоль осей 5.
   4. Расположения точки приема на втором этаже пересечения осей 2-К.
   5. Материал для транспортировки резиновая смесь.
   6. Размеры материала 200\*200мм, вес не более 1кг.(можно свернуть трубочкой)
   7. Точка №1 240 отправок в сутки периодичность 25мин.
   8. Точка №2 300 отправок в сутки периодичность 4мин.
   9. Точка №3 300 отправок в сутки периодичность 4мин.
   10. Точка №4 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
   11. Точка №5 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
   12. Точка №6 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
   13. Точка №7 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
   14. Точка №8 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.

АШК Гл. инженер А.В. Кузнецов.

Кон. Тел. 89635701427